

CURRICULUM VITAE de FERNANDO CASADO

1. DATOS PERSONALES

Nombre: Fernando Casado Juan
Fecha de nacimiento: 13 de julio de 1943
e-mail: fernando.casado@racef.es
Estado Civil: Casado con 4 hijos

2. FORMACION ACADÉMICA SUPERIOR

2.1. **Títulos en la Universidad de Barcelona. Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales**

- Licenciado en Ciencias Económicas y Empresariales, especialidad de Economía de la Empresa, 1967.
- Actuario de Seguros, 1967.
- Doctor en Ciencias Económicas y Empresariales con la calificación de Sobresaliente "Cum Laude", 1976.

2.2. **Oposiciones en la Universidad Española**

- Catedrático de Universidad de Economía de la Empresa, 1984.
- Catedrático de Universidad de Economía Financiera y Contabilidad, 1986.
- Homologación como Catedrático de Comercialización en Investigación de Mercados, 1987.

3. INVESTIGACIONES ACADÉMICAS

- 3.1. Tesis Doctoral: "Marketing Bancario", 1976.
- 3.2. Memoria Pedagógica: "Concepto, Método, Fuentes Programa y Bibliografía de Economía de la Empresa", 1984.
- 3.3. Discurso de ingreso en la Real Academia de Ciencias Económicas y Financieras: "La Ética en la Gestión Empresarial", 1991.
- 3.4. Ha dirigido diversas Tesis Doctorales en los distintos campos del ámbito económico.

4. ACTIVIDAD EMPRESARIAL ACTUAL

- 4.1. Miembro de la Junta Directiva de **ASEPEYO** desde 2000 y actualmente con el cargo de Vicepresidente.
- 4.2. Miembro del Consejo de Administración de **Ordesa, S.A.** desde 2012.
- 4.3. Miembro del Consejo de Administración de **Frigicoll S.A.** desde 2009
- 4.4. Miembro del Consejo Asesor de **Havas Media S.A.** desde 2002.
- 4.5. Miembro del Consejo Asesor de **La Casa por el Tejado** desde 2017
- 4.6. **Senior Consultant** of International Industrial Competitiveness of FISZ (**Industrial Federation of Shenzhen. China**)
- 4.7. Miembro del Consejo Editorial **El Economista** desde 2016
- 4.8. **Consultor de empresas** desde 1972, con especial incidencia en la determinación de Estrategias Empresariales temas de Empresa Familiar.

5. OTRAS ACTIVIDADES EMPRESARIALES DESARROLLADAS

- 5.1. Director General del **Consejo Empresarial para la Competitividad** de 2011 a 2017.
- 5.2. Presidente de **Catalunya Caixa** de 2010 a 2011.
- 5.3. Director General del **Instituto de la Empresa Familiar** de 1993 a 2010.
- 5.4. Miembro del Consejo de Administración de la **Corporación Financiera Alba** de 2008 a 2010.
- 5.5. Miembro del Consejo de Administración de **Fibanc, S.A.** (actualmente **Mediolanum**) de 2000 a 2005.
- 5.6. Miembro del Consejo Asesor de **Accentur** de 2011 a 2015
- 5.7. Miembro del Consejo Asesor de **Cap Gemini, S.A.** de 2001 a 2010.
- 5.8. Miembro del Consejo Asesor de **Ernst & Young, S.A.** de 1999 a 2003.
- 5.9. Miembro del Consejo General de **La Caixa de Pensions de Barcelona** de 2005 a 2010.
- 5.10. Miembro del Consejo Asesor de **N más 1** de 2006 a 2008.
- 5.11. Miembro del Consejo Asesor de **Human Group, S.A.** de 2005 a 2007.

- 5.12. Miembro del Consejo Asesor de la **Fundación de Estudios Financieros** de 2002 a 2010.

6. CARGOS ACADÉMICOS E INSTITUCIONALES ACTUALES

- 6.1. Miembro Numerario de la **Real Academia de Ciencias Económicas y Financieras** desde 1991 y actualmente Secretario de la misma.
- 6.2. Miembro Numerario de la **Real Academia de Doctores** desde 2005.
- 6.3. Presidente de la **Fundación Escuela de Administración de Empresas** desde 2006 hasta la actualidad
- 6.4. Miembro del Consejo de Administración de la **Escuela de Administración de Empresas** y de **Ontreo S.L.**
- 6.5. Profesor invitado del **IESE** desde 2002 hasta la actualidad
- 6.6. Miembro Académico del **European Corporate Governance Institute (EGCI)** de 2002 a la actualidad.

7. CARGOS ACADÉMICOS E INSTITUCIONALES ACTUALES DESARROLLADOS

- 7.1. Decano de la **Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales** de la Universidad de Barcelona de 1989 a 1993.
- 7.2. Vicepresidente de la Junta del **Círculo de Economía** de Barcelona de 1992 a 1995 y miembro de la Junta de 1988 a 1992.
- 7.3. Miembro del Executive Board del **Family Firm Institute (USA)** de 2004 a 2011.
- 7.4. Miembro del Executive Board del **Family Business Network** Internacional (Suiza) de 1994 a 2001.
- 7.5. Secretario General de la **Agrupación Europea de Asociaciones de Empresas Familiares** de 1997 a julio 2002.
- 7.6. Director y Miembro del Patronato de la **Escuela de Administración de Empresas** de Barcelona de 1988 a 2007 y Presidente del Patronato de la misma desde hasta 2007.
- 7.7. Miembro del Patronato de la **Fundación Bosch i Gimpera** (Universidad de Barcelona) de 1992 a 2000.

- 7.8. Vicepresidente de la **Asociación Europea de Dirección y Economía de la Empresa** de 1990 a 1995.
- 7.9. Miembro de la Junta de Gobierno del **Círculo Ecuestre** de 1989 a 1996 y de 2004 a 2008

8. PUBLICACIONES Y CONFERENCIAS

8.1. Libros

CASADO JUAN, Fernando. (1980). ***El Marketing en la Banca***. Editorial Hispano Europea.

DE BORJA SOLÉ, Luis. CASADO JUAN, Fernando. (1982). ***Marketing Estratégico para los 80***. Editorial Hispano Europea.

8.2. Artículos

Ha publicado numerosos artículos en periódicos y revistas tanto nacionales como extranjeras.

8.3. Conferencias

Ha pronunciado diversas conferencias tanto en España como en el extranjero.

9. OTROS MÉRITOS

- 9.1. Por su libro *Marketing Estratégico para los 80*, mereció el premio "Prat Gaballi" de Economía otorgado por la Editorial Hispano Europea en 1981.
- 9.2. Mención especial DIANA 1984 por la promoción en pro del marketing otorgado por el Club de Marketing de Barcelona.
- 9.3. Ha sido declarado Ciudadano Honorario del Estado de Florida de Estados Unidos de América.